**Additive- Fertigung: Material- Matrix V02**

www.sautercar.com
Partner für Produktentwicklungen

ISO 27001+ ISO 9001 zertifiziert
ISO 17025 akkreditiertes Prüflabor SAS

Sauter
Engineering + Design

# Additive-Parts.com

Hauptstrasse 39 · CH - 4145 **Gempen** **Switzerland** · Tel.: + 41 (0)61 / 703 17 77 · Fax: + 41 (0)61 / 703 17 79 · sauter@sautercar.ch
Rudolf- Diesel- Str. 23 · D – 71154 **Nufringen** **Germany** · Tel.: + 49 (0)7032 / 913- 967 · Fax: + 49 (0)7032 / 913- 689 · info@sautercar.de

Quelle: Stratasys| Verfügbarkeit auf Anfrage

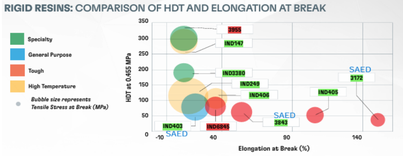
| | FDM | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ABS- M30 | ABS- M30i | ABS-ESD7 | ASA | Nylon6 | Nylon12 | Nylon 12 CF | PC | PC-ISO | PC-ABS | ST130 | ULTEM 1010 | ULTEM 9085 | Auf Nachfrage Antero | ABS-CF10 | DIRAN 410 MF07 PA6 | TPU 92A |
| Zugfestigkeit (Höchstwert) | XZ: 4,470 psi (30,8 MPa) ZX: 3,990 psi (27,5 Mpa | XZ: 4,650 psi (36 MPa) | XZ: 5,130 psi (35,4 MPa) ZX: 3,920 psi (27,0 MPa) | XZ: 4,750 psi (32,8 MPa) ZX: 4,110 psi (28,3 MPa) | Z: 9,800 psi (67,6 MPa) ZX: 5,300 psi (36,5 MPa) | XZ: 7,140 psi (49,3 MPa) ZX: 6,060 psi (41,8 MPa) | XZ: 12,100 psi (83,5 MPa) ZX: 4,750 psi (32,7 Mpa | XZ: 8,390 psi (57,9 MPa) ZX: 5,150 psi (35,5 MPa) | XZ: 8,300 psi (57 MPa) | XZ: 5,300 psi (36,5 MPa) ZX: 3,760 psi (25,9 MPa) | - | XZ: 11,500 psi (79,2 MPa) ZX: 4,080 psi (28,2 Mpa | XZ: 10,000 psi (69,2 MPa) ZX: 5,710 psi (39,4 MPa) | XZ: 10,600 psi (73,0 MPa) XZ: 8,650 psi (59,7 MPa) | XZ: 5,465 psi (37,7 MPa) ZX: 3,100 psi (21,3 MPa) | XZ: 6,490 psi (44,8 MPa) ZX: 4,460 psi (30,7 MPa) | XY: 2,432 psi (16,8 MPa) XZ: 2,519 psi (17,4 MPa) |
| Bruchdehnung | XZ: 8,1% ZX: 1,8% | XZ: 4% | XZ: 3,40% XZ: 1,59% | XZ: 5,9% ZX: 1,8% | XZ: 38,0% ZX: 3,2% | XZ: 30,0% ZX: 6,5% | XZ: 2,4% ZX: 1,2% | XZ: 13,100 psi (90,0 MPa) ZX: 10,900 (75,0 MPa) | XZ: 4,0% | XZ: 4,7% ZX: 1,8% | - | XZ: 4,0% ZX: 1,1% | XZ: 5,4% ZX: 1,9% | XZ: 6,1% ZX: 2,3 % | XZ: 2,70% ZX: 1,49% | XZ: 12,0% ZX: 3,1% | XY: 552% XZ: 482% |
| Biegefestigkeit | XZ: 8,510 psi (58,7 MPa) ZX: 6,910 psi (47,7 Mpa | XZ: 8,800 psi (61 MPa) | XZ: 9,800 psi (67,5 MPa) XZ: 6,440 psi (44,3 MPa) | XZ: 8,930 psi (61,5 MPa) ZX: 7,390 psi (51,0 MPa) | XZ: 14,100 psi (97,2 MPa) ZX: 11,900 psi (82 MPa) | XZ: 8,190 psi (56,5 MPa) ZX: 7,900 psi (54,5 MPa) | XZ: 22,200 psi (153 MPa) ZX: 9,080 psi (62,4 Mpa | XZ: 13,100 psi (90,0 MPa) ZX: 10,900 (75,0 MPa) | XZ: 13,100 psi (90 MPa) | XZ: 8,970 psi (61,9 MPa) ZX: 6,700 psi (46,2 MPa) | - | XZ: 18,600 psi (128 MPa) ZX: 11,300 (81,6 Mpa | Z: 15,000 psi (104 MPa) ZX: 10,600 psi (73,1 MPa) | XZ: 19,800 psi (136 MPa) ZX: 15,400 psi (106 Mpa | Z: 10,000 psi (69,0 MPa) ZX: 4,240 psi (29,2 MP | Z: 8,690 psi (59,9 MPa) ZX: 6,770 psi (46,7 MPa) | - |
| IZOD Kerbschlagzähigkeit | XZ: 1,89 ft-lb/in (101 J/m) ZX: 0.603 ft-lb/in (32,2 J/m) | XZ: 2.6 ft-lb/in (139 J/m) | XZ: 0,678 ft-lb/in (36.2 J/m) ZX: 0.384 ft-lb/in (20.5 J/m) | XZ: 0.808 ft-lb/in (43.1 J/m) ZX: 0.445 ft-lb/in (23.8 J/m) | XZ: 2.0 ft-lb/in. (106 J/m) ZX: 0.8 ft-lb/in. (43 J/m) | XZ: 2.58 ft-lb/in (138 J/m) ZX: 1.33 ft-lb/in (71.0 J/m) | XZ: 1.99 ft-lb/in (106 J/m) ZX: 0.45 ft-lb/in (24.0 J/m) | Z: 1.44 ft-lb/in (76.8 J/m) ZX: 0.503 ft-lb/in (26.9 J/m | XZ: 1.6 ft-lb/in (86 J/m) | XZ: 4.52 ft-lb/in (241 J/m) ZX: 0.637 ft-lb/in (34 0 J/m) | - | XZ: 0.498 ft-lb/in (26.6 J/m) ZX: 0.407 ft-lb/in (21.7 J/m) | Z: 1.66 ft-lb/in (88.5 J/m) ZX: 0.735 ft-lb/in (39.2 J/m) | XZ: 0.770 ft-lb/in (41.1 J/m) ZX: 0.623 ft-lb/in (33.3 J/m) | XZ: 0.962 ft-lb/in (51.4 J/m) ZX: 0.381 ft-lb/in (20.3 J/m) | XZ: 8.28 ft-lb/in (442 J/m) ZX: 0.502 ft-lb/in (26.8 J/m) | - |
| Wärmeformbeständig keit bei 264 psi | 99.9 °C | 82 °C | 101.4 °C | 97.9 °C | 93 °C | 84.3 °C | 153.7 °C | 142.2 °C | 126°C | 102.9 °C | - | 212.2 °C | 172.9 °C | 147.23 °C | 99 °C | 70 °C | - |
| Shore | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 92 Shore A |
| Einzigartige Eigenschaften | | Biokompatibel | Elektrostatisch ableitfähige (ESD) Eigenschaften | UV-beständig mit der hervorragenden Ästhetik der FDM-Materialien | Sehr hohe Stabilität und Widerstandsfähigkeit kombiniert | Widerstandsfähig, hohe Bruchdehnung | FDM-Material mit der höchsten Biegefestigkeit | Fest (Zugfestigkeit) | Biokompatibles, sterilisierbares FDM 3D-Druckmaterial | Fest (Schlag-festigkeit) | Löslich für Sacrificial Tooling-Anwendungen (verlorene Kerne) | Hohe Temperaturbeständigkeit und gute Druckfestigkeit für Verbundwerkzeug | FST-Zertifikat (Flammenausbreitung, Rauch und Toxizität), ULTEM™ 9085 resin Aerospace verfügbar | Hohe Festigkeit, Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit, geringe Ausgasung | Kohlefaser-gefüllt 10 % | Glatte, gemischmeidige Textur mit geringer Gleitreibung | Elastomer |
| Ähnlichkeit mit: | | Acrylnitril-Butadien-Styrol | | Acrylnitril-Styrol-Acrylester | PA6 | PA12 | PA12 mit 35% Karbonfasern | Polycarbonat | Poly-carbonat | PC- ABS | | PEI | PEI | PEKK | ABS mit 10% Karbonfasern | FDM-Material auf Nylonbasis 7 % mineralverstärkt | Elastisches thermoplastisches Polyurethan |
| Biokompatibel | | x | | | | | | | | | | x | | | | | |
| Bioverträglich Medizin+ Lebensmittel | | | | | | | | | x | | | | | | | | |
| ISO 10993 | | x | | | | | | | x | | | x | | | | | |
| ISO 18562 | | x | | | | | | | | | | | | | | | |
| USP Class V | | x | | | | | | | x | | | | | | | | |
| USP Class VI | | | | | | | | | | | | x | | | | | |
| Autoclaven sterilisierbar | | | | | | | | | | | | x | | | | | |
| EN45545-2 R2 Zertif. H1 H2 H3 FST Sicherheits Standart | | | | | | | | | | | | | x | | | | |
| Antistatisch | | | x | | | | | | | | | | | | | | |

Quelle: HP

| | MJF | SLS | | | DLP | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | in Validierung | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | PA12 | TPE | PA11 | PP | PRO BLK 10 | FLEX BLK 10 | Hi Temp 150C FR | Tough 65C BLK | FLEX BLK 20 | RUBBER-65 BLK | RUBBER BLK 10 | ELAST BLK-10 | MED WHT 10 | MED AMB 10 | Rigid WHITE | Rigid Grey | TOUGH-GRY 10 | TOUGH-GRY 15 | TOUGH BLK 20 | Touth 60C WHT | JCAST-GRN 10 | JCAST-GRN 20 | JEWEL MASTER GRY | Hi TEMP 300 AMB | EGGSHELL AMB 10 | RIGID 140C Black (ZK) | Tough Clear | Tough FR V0 Black |
| Zugfestigkeit (Höchstwert) | 46 Mpa | - | 48 Mpa | 19 Mpa | 2320 Mpa | 1400 Mpa | 2600 Mpa | 1700 Mpa | 1150 Mpa | 23 Mpa | 540 Mpa | 3,6 Mpa | 3090 Mpa | 2765 Mpa | 2100 Mpa | 2400 Mpa | 2180 Mpa | 2120 Mpa | 1780 Mpa | 1500 Mpa | - | - | - | 4100 Mpa | 2765 Mpa | 2800 Mpa | - | - |
| Bruchdehnung | XY: 20% XZ: 14% | 438% | 55% | 44% | 12% | 104% | 4% | 35% | 76% | 126% | 80% | 83% | 3% | 4% | 20% | 30% | 25% | 35% | 36% | 23% | - | - | - | 2,30% | 5% | 5,60% | - | - |
| Biegefestigkeit | - | 29MPa | 42 Mpa | 26 Mpa | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| IZOD Kerbschlagzähigkeit | XY 3,1 J/m Z 2,8J/m | - | | | 24 J/M | 55 J/M | 10 J/M | 31 J/M | 91 J/M | 8,5 Typ-C kN/m | 76 Typ-C kN/m | 11 Typ-C kN/m | 17 J/M | 18 J/M | 21 J/M | 21 J/M | 29 J/M | 32 J/M | 27 J/M | 34 J/M | - | - | - | 10 J/M | 15 J/M | 16 J/M | - | - |
| Wärmeformbeständigkeit bei 264 psi | 95 °C | 104 °C | 48 °C | 85 °C | 70°C | 52 °C | >150 °C | 70 °C | 41 °C | 65 °C Shore A-Härte | 97 °C Shore A-Härte | 65 °C Shore A-Härte | 102 °C | 119 °C | 65 °C | 72 °C | 59 °C | 59 °C | 55 °C | 65 °C | - | - | - | 300 °C | 89 °C | 140 °C | - | - |
| Shore | - | - | D77 | D68 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Einzigartige Eigenschaften | Die Teile weisen eine gute Verbindung der Schichten untereinander auf (isotrope Festigkeitswerte mg). | | | | Produktionsfertes, stetes Material für Produktionsteile | Flexibler und langlebiger, produktionsfähiger polypropylenähnlicher Werkstoff | Schwer entflammbarer, Hochtemperaturbeständiger, schwarzer Kunststoff mit einer Wärmeformbeständigkeitstemperatur von 150 °C | Schwarzer Kunststoff für Teile im Langzeteinsatz mit einer guten Kombination aus Schlagzähigkeit, Dehnung und Zugfestigkeit. | Langlebige, flexibles, schlagfestes Material | Gummiartiger Werkstoff, mit sehr flexibeständigkeit | Langlebiger, gummiartiger Werkstoff | Gummiartiger Elastomer. Konstruktionswerkstoff | Starres, weißes Material, das bei hohen Temperaturen sterilisiert und getestet werden kann. | Starres, durchsichtiges Material, das bei hohen Temperaturen sterilisiert und getestet werden kann | Undurchsichtiger, starrer, weißer Kunststoff in Produktionsqualität. | Kontrastreicher, grauer Kunststoff für Teile im Langzeteinsatz mit ausgewogenen thermischen und mechanischen Eigenschaften | Hoher Kontrast und hohe Auflösung | Gute Oberflächenqualität für Prototypen | Fester Werkstoff mit langfristigen Umweltbeständigkeit | Weißer Kunststoff für Teile im Langzeteinsatz mit einer guten Kombination aus Schlagzähigkeit, Dehnung und Zugfestigkeit. | Schmuckguss werkstoff für Muster in hoher Auflösung Verlorene Formen (**zum Ausbrennen**) | Gießbares Material der nächsten Generation für Schmuckguss und hochauflösende Modelle. Herstellung von **Urmodellen** für den Gießereiguss von Schmuckstücken aller Art. Optimierter Wachsgehalt für hervorragendes Ausbrennen | Master-Modelle und Prototypen für **Schmuck**, **Formen** und Matrizen für die schnelle Werkzeugherstellung | Hochtemperaturbeständiger Kunststoff mit einer HDT von mehr als 300 °C, Hochtemperatur-Komponentengröße und Teile für den allgemeinen Gebrauch, einschließlich HLK, Verbrauchergeräten, Motorgehäuse... | Prozessoptimiertes Material für verlorene Formen für die **Silikon-guss** | Starres, biobeständiges Material, das hohe Festigkeit und hohe Dehnung für die werkzeuglose, direkte Kunststoffproduktion miteinander kombiniert. Hybridwerkstoff aus zwei Komponenten (Epoxid/Acrylat | Transparentes Material in Produktionsqualität, das eine langfristige Beständigkeit gegen Ausbleichen bietet. | Robuster, schwarzer, flammhemmender Produktionskunststoff mit UL94 V0-Einstufung |
| Ähnlichkeit mit | | | | | Ähnlich Thermoplast | PP ähnlicher Werkstoff | | ABS ähnlicher Werkstoff | | Gummiartiger Werkstoff | Gummiartiger Werkstoff | Gummiartiger Werkstoff | | | Thermoplast ähnlicher Werkstoff | | | | ABS ähnlicher Werkstoff | | | | | | | | | |
| Autoclaven sterilisierbar | | | | | | | | | | | | | x | x | | | | | | x | | | | | | | | |
| EN45545-2 R2 Zertif. H1 H2 H3 FST Sicherheits Standart | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Antistatisch | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Biokompatible | x | | | | x | x | | x | x | x | x | | x | x | x | x | | | | x | | | x | x | x | | | |
| Biokompatible | x | | | | x | x | | | | x | x | | x | x | x | | | | | x | | | | | | | | |
| Langfristige Stabilität der mechanischen Eigenschaften im Innen- und Außenbereich; getestet nach ASTM-Methoden auf eine Lebensdauer von 8 bzw. 1,5 Jahren. | | | | | | | x | x | | | | | | | | x | | | | x | | | | | | x | | x |
| Langlebigkeit und Festigkeit | | | | | x | x | | | | | | | x | x | x | | | | | | | | | | | | x | |
| Langfristige Umweltbeständigkeit | x | | | | | | | | x | x | x | | | | | | | | | | | | | | | | | |

## DLP LOCTITE — INDUSTRIAL PRODUCTION RESINS

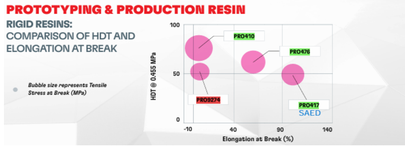
**RIGID RESINS:** COMPARISON OF HDT AND ELONGATION AT BREAK




**ELASTOMER RESINS:** COMPARISON OF SHORE A HARDNESS AND TEAR STRENGTH

**PROTOTYPING & PRODUCTION RESIN**

**RIGID RESINS:** COMPARISON OF HDT AND ELONGATION AT BREAK




## LOCTITE 3DP Product Overview

| | Color | HDT as 0.455 MPa (°C) | Tensile Stress at Break (MPa) | Elongation as Break (%) | Young's Modulus (MPa) | Flexular Modulus (MPa) | IZOD Impact Notched (J/m) | Shore Hardness (3 sec) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | ASTM D648 | ASTM D638 (D412') | ASTM D638 (D412') | ASTM D638 | ASTM D790 | ASTM D256 | ASTM D2240 |
| **TOUGH** | | | | | | | | |
| SAED 3172 | Grey | 52 | 39 | 100 | 1,500 | 1,100 | 73 | 63 D |
| | Clear | 63 | 44 | 41 | 1,700 | 1,900 | 65 | 63 D |
| 3843 | White | 60 | 49 | 48 | 1,700 | 1,700 | 58 | 76 D |
| SAED | Matte Black | 63 | 51 | 43 | 1,800 | 1,800 | 53 | 67 D |
| IND405 | Clear | 53 | 38 | 96 | 1,400 | 1,300 | 72 | 76 D |
| | Black | 53 | 45 | 100 | 1,400 | 1,400 | 51 | 76 D |
| IND6845 | Matte Black | 80 | 48 | 40 | 2,100 | 2,100 | 30 | 82 D |
| **SPECIALTY** | | | | | | | | |
| 3955 | Black (FST) | > 300 | 67 | 2 | 3,600 | 4,600 | 23 | 82 D |
| IND3380 | Black (ESD) | 190 | 50 | 2 | 3,000 | 3,400 | 13 | 86 D |
| **HIGH TEMPERATURE** | | | | | | | | |
| IND147 | Black | 290 | 67 | 2 | 3,200 | 3,700 | 15 | 94 D |
| IND249 | Black | 115 | 98 | 5 | 3,300 | 3,600 | 24 | 88 D |
| IND406 | Black | 107 | 55 | 25 | 1,600 | 1,900 | 35 | 79 D |
| **ELASTOMER** | | | | | | | | |
| IND402 | Black | - | 7 | 260 | 42 | - | - | 82 A (5 sec) |
| IND475 | Black | - | 3.2 | 140 | 2.5 | - | - | 48 A (5 sec) |
| | White | - | 4.6 | 160 | 1.1 | - | - | 62 A (5 sec) |
| SAED IND5714 | Grey | - | 2.8 | 190 | 4.5 | - | - | 53 A (5 sec) |
| **GENERAL PURPOSE** | | | | | | | | |
| SAED IND403 | Black | 80 | 70 | 10 | 2,600 | 2,700 | 27 | 78 D |
| **PROTOTYPING** | | | | | | | | |
| PRO410 | Black | 76 | 48 | 5 | 1,900 | 2,500 | 28 | 84 D |
| SAED PRO417 | Black | 49 | 40 | 100 | 1,300 | 900 | 54 | 73 D |
| PRO476 | Black | 62 | 42 | 60 | 1,700 | 2,000 | 45 | 78 D |
| PRO9274 | Grey | 52 | 33 | 7 | 1,500 | 2,100 | 23 | 80 D |

Quelle: Henkel LOCTITE | Verfügbarkeit auf Anfrage

**Additive- Fertigung: Material- Matrix**

www.sautercar.com
Partner für Produktentwicklungen

ISO 27001+ ISO 9001 zertifiziert
ISO 17025 akkreditiertes Prüflabor SAS

Sauter
Engineering + Design

# Additive-Parts.com

DLP+

| | | Colour | Ultimate Tensile Strength (MPa) | Elongation at Break (%) | Tensile Modulus (MPa) | Shore Hardness | Flexural Strength (MPa) | Flexural Modulus (MPa) | Impact Properties Notched Izod (J/m) | Tear Strength (kN/m) | Rebound Resilience (%) | Heat Deflection (°C) at 0.45 MPa | Biocompatibility Cytotoxicity ISO 10993-5 | Skin Irritation & Sensitization ISO 10993-10 | Comparable Thermoplastic | Water Absorption, Short Term (24 hours %) | Viscosity (cps) | Density (g/cm³) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Rigid | High Tensile White | White | 81 | 4.8 | 3060 | 92D | 95 | 2200 | 22.7 | -* | -* | 95 | -* | -* | PA12 | -* | 980 | 1.16 |
| | Draft | Turquoise | 84 | 4.4 | 3200 | 90D | 109 | 2840 | 22.6 | -* | -* | 75 | Passed | -* | PA12 | -* | 970 | 1.16 |
| | Hard | Black | 52 | 10 | 2600 | 86D | 65 | 1550 | 55 | -* | -* | 85 | -* | -* | PMMA | -* | 450 | 1.10 |
| | Concept | Green | 61 | 3.7 | 2810 | 92D | 87 | 2060 | 19.5 | -* | -* | 85 | -* | -* | PA12 | -* | 690 | 1.10 |
| | Dental Model White | White | 63 | 4.3 | 3020 | 90D | 95 | 2200 | 22.7 | -* | -* | 95 | -* | -* | -* | -* | 900 | 1.09 |
| | Dental Model Beige | Beige | 56 | 2.7 | 2750 | 84D | 84 | 2570 | 19.5 | -* | -* | -* | Passed | -* | -* | 0.13 | 150 | 1.10 |
| | HighTemp DL400 | Amber | 80 | 4 | 4000 | 95D | 109 | 3300 | 15.6 | -* | -* | 230 | Passed | -* | PA12 | 0.35 | 650 | 1.10 |
| | Rigid DL240 Plant-Based | Dark Amber | 64.5 | 6.1 | 2440 | 88D | 108 | 2656 | 12.2 | -* | -* | 78.4 | -* | -* | -* | 0.47 | 580 | 1.10 |
| Durable | Durable | Black | 42 | 30 | 1570 | 60D | 52 | 1460 | 91 | -* | -* | 45 | Passed | -* | PLA | 1 | 1200 | 1.09 |
| | Duramax | Black | 50 | 19 | 1760 | 70D | 28 | 1600 | 51 | -* | -* | 60 | -* | -* | ABS | 1.4 | 395 | 1.11 |
| | Durable DL110H | Black/ White/ Smoky Quartz | 60 | 14 | 2100 | 85D | 81 | 2080 | 110 | -* | -* | 80 | -* | -* | ABS | 1.06 | 480 | 1.14 |
| Flexible | Flexible DL220B | Black Translucent | 14 | 211 | 66.4 | 80A | -* | -* | -* | 21 | 19.6 | -* | -* | -* | -* | 0.32 | 1600 | 1.06 |
| BASF | EPD1006 | Black | 40 | 25 | 1500 | 79D | 52 | 1460 | 35 | -* | -* | 44 | Passed | -* | -* | 0.83 | 1033 | 1.20 |
| | EPD1086 | Black | 42 | 26 | 1800 | 81D | 67 | 1620 | 28 | -* | -* | 53 | -* | -* | -* | 0.23 | 450 | 1.18 |
| | EPD2006 | Black | 81 | 10.3 | 2370 | 80D | 90 | 2210 | 11 | -* | -* | 81 | Passed | Passed | -* | 0.61 | 310 | 1.20 |
| | EPD3500 | Amber | 60 | 19 | 2750 | 79D | 110 | 2400 | 25 | -* | -* | 70 | -* | -* | -* | 0.5 | 600 | 1.18 |
| | EPD4006 | Black | 45 | 45 | 1800 | 78D | 70 | 1600 | 46 | -* | -* | 54 | Passed | -* | -* | 0.51 | 300 | 1.18 |
| | FLD5006 | Black | 19.1 | 144 | 52.6 | 73A | -* | -* | -* | 35.4 | 28 | -* | -* | -* | TPU | 2.26 | 470 | 1.07 |

Quelle: Photocentric | Verfügbarkeit auf Anfrage